



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

CZ.C.27.004.A № 47441

Срок действия до **23 июля 2017 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Плиты поверочные Micron

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Фирма MICRONTOLS S.P.O., Чешская Республика

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **50635-12**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МП 50635-12

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **2 года**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **23 июля 2012 г. № 510**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Е.Р.Петросян

"....." 2012 г.

Серия СИ

№ **005810**

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Плиты поверочные Micron

Назначение средства измерений

Плиты поверочные Micron (далее – плиты) служат для проверки отклонения от плоскостности, а также используются в качестве установочной поверхности при сборке, измерениях и поверке средств измерений в условиях цехов и лабораторий машиностроительного комплекса.

Описание средства измерений

Плиты поверочные Micron представляют собой плиты прямоугольного сечения, изготовленные из отборного мелкозернистого, твердого гранита или чугуна. Плиты выпускаются 00, 0, 1 и 2 классов точности различных типоразмеров.



а)



б)

Рисунок 1 - Общий вид плит поверочных Micron. а) плиты гранитные б) плиты чугунные

Метрологические и технические характеристики

Плиты, изготовленные из гранита					
Размеры плиты, мм			Допускаемое отклонение от плоскостности рабочей поверхности для классов точности, мкм		Масса, кг
Длина	Ширина	Высота	00	0	
250	250	65	2	4	10
300	300	65	3	5	20
400	400	70	3	6	36
630	400	80	4	8	80
1000	630	90	5	10	300
1000	750	100	5	11	360
1000	1000	100	6	12	480
1600	1000	130	6	12	1050

Плиты, изготовленные из чугуна					
Размеры рабочей поверхности, мм			Допускаемое отклонение от плоскостности рабочей поверхности для классов точности, мкм		Масса, кг
Длина	Ширина	Высота	1	2	
250	250	65	8	16	14
300	300	70	8	16	20
400	300	70	12	25	27
400	400	70	12	25	38
630	400	80	16	30	65
1000	630	90	20	40	350

Параметр шероховатости рабочей поверхности плит: $Ra \leq 0,4$ мкм – для плит класса точности 00, 0 и $Ra \leq 0,8$ мкм – для плит класса точности 1 и 2.

Допускаемое отклонение от перпендикулярности боковых поверхностей к рабочей поверхности: не хуже 12 степени точности по ГОСТ 24643-81.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на боковую грань плиты методом наклейки и в правом верхнем углу паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
1. Плита поверочная	1 шт.
2. Упаковка	1 шт.
3. Паспорт	1 экз.
4. Методика поверки МП 50635-12	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП 50635-12 «Плиты поверочные Micron. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2011 г. .

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Порядок работы и техническое обслуживание» паспорта плит поверочных Micron.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к плитам поверочным Micron

ГОСТ 8.420-2002. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности».

Техническая документация фирмы MICRONTTOOLS S.P.O., Чешская Республика.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям; выполнение работ и оказание услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

Фирма MICRONTOLS S.P.O., Чешская республика
Dvorakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic,
Telefon: +420 387 415 073,
E-mail: mt@microntools.cz, www.microntools.cz

Заявитель

ЗАО Торговый дом «Завод «МИКРОН», г. Москва
107023 Россия, г.Москва, ул.Электrozаводская, 24
тел. +7 (495) 775-2475 многоканальный,
E-mail: micron@microntools.ru, www.microntools.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ГЦИ СИ ФГУП
«ВНИИМС», г. Москва
Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008г.
Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.
E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернет: www.vniims.ru

Заместитель
руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е.Р. Петросян

«___» _____ 2012 г.
М.П.